

## Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "Лемакс"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i><b>АУП производства радиаторов</b></i>					
1. Начальник производства	Обеспечить работающих сертифицированными средствами защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
<i><b>Участок автоматизированной линии покраски и упаковки производства радиаторов</b></i>					
2. Наладчик станков с программным управлением 5-го разряда (Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением)	Обеспечить работающих сертифицированными средствами защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
3А. Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок 4-го разряда (Операция: установка технологических заглушек и навеска радиатора)	Обеспечить работающих сертифицированными средствами защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
5А. Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок 4-го разряда (Прочие операции на линии покраски и упаковки)	Обеспечить работающих сертифицированными средствами защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
6. Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок 4-го разряда (Прочие операции на линии покраски и упаковки)	Обеспечить работающих сертифицированными средствами защиты органов слуха	Снижение уровня шума			
<i><b>Участок автоматизированной линии сварки производства радиаторов</b></i>					
7. Наладчик станков с программным управлением 5-го разряда (Наладчик станков и	Обеспечить работающих сертифицированными средствами защиты органов слуха	Снижение уровня шума			

манипуляторов с программным управлением)				
<b>Штампо-прессовый участок производства радиаторов</b>				
9. Наладчик станков с программным управлением 5-разряда (Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением)	Обеспечить работающих сертифицированными средствами защиты органов слуха	Снижение уровня шума		
10А. Оператор автоматических и полуавтоматических линий холодноштамповочного оборудования 4 разряда	Обеспечить работающих сертифицированными средствами защиты органов слуха	Снижение уровня шума		
11. Оператор автоматических и полуавтоматических линий холодноштамповочного оборудования 4 разряда	Обеспечить работающих сертифицированными средствами защиты органов слуха	Снижение уровня шума		

Дата составления: 19.10.2018 г.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

\_\_\_\_\_  
 Директор  
 (должность)

  
 (подпись)

Волхов А. Н.  
 Ф.И.О.

19.10.18  
 (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

\_\_\_\_\_  
 И. о. главного инженера  
 (должность)

  
 (подпись)

Добрынин А. В.  
 Ф.И.О.

19.10.18  
 (дата)

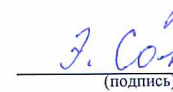
\_\_\_\_\_  
 Специалист по охране труда  
 (должность)

  
 (подпись)

Буйный В. В.  
 (Ф.И.О.)

19.10.18  
 (дата)

\_\_\_\_\_  
 Председатель объединенной профсоюзной организации  
 (должность)

  
 (подпись)

Соколова Э. С.  
 (Ф.И.О.)

19.10.18  
 (дата)

\_\_\_\_\_  
 Заведующий здравпунктом  
 (должность)

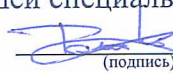
  
 (подпись)

Грабовецкая Т. А.  
 (Ф.И.О.)

19.10.2018  
 (дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

\_\_\_\_\_  
 3376  
 (№ в реестре экспертов)

  
 (подпись)

Рожков В. Е.  
 (Ф.И.О.)

19.10.18  
 (дата)

**Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда**

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "Лемакс"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	25	25	0	0	25	0	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	78	78	0	0	78	0	0	0	0
из них женщин	3	3	0	0	3	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	1	1	0	0	1	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
АУП производства радиаторов																							
1	Начальник производства	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Участок автоматизированной линии покраски и упаковки производства радиаторов																							
2	Наладчик станков с программным управлением 5-разряда (Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
3А	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок 4-го разряда (Операция: уста-	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

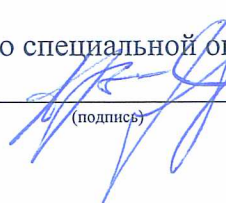
	новка технологических заглушек и навеска радиатора)																						
3-1A (3A)	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок 4-го разряда (Операция: установка технологических заглушек и навеска радиатора)	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
4A	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок 4-го разряда (Операция снятия готовой продукции с конвейера (упаковка на поддоне))	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
4-1A (4A)	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок 4-го разряда (Операция снятия готовой продукции с конвейера (упаковка на поддоне))	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
5A	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок 4-го разряда (Прочие операции на линии покраски и упаковки)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	2	2	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
5-1A (5A)	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок 4-го разряда (Прочие операции на линии покраски и упаковки)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	2	2	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
5-2A (5A)	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок 4-го разряда (Прочие операции на линии покраски и упаковки)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	2	2	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
5-3A (5A)	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок 4-го разряда (Прочие операции на линии покраски и упаковки)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	2	2	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
6	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок 4-го разряда (Прочие операции на линии покраски и упаковки)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	2	2	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Участок автоматизированной линии сварки производства радиаторов																							
7	Наладчик станков с программным управлением 5-разряда (Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
8A	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок 4-го разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
8-1A (8A)	Оператор автоматических и полуав-	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	томатических линий станков и установок 4-го разряда																						
8-2А (8А)	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок 4-го разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
8-3А (8А)	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок 4-го разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
8-4А (8А)	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок 4-го разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
8-5А (8А)	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок 4-го разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Штампо-прессовый участок производства радиаторов																							
9	Наладчик станков с программным управлением 5-разряда (Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением)	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
10А	Оператор автоматических и полуавтоматических линий холодноштамповочного оборудования 4 разряда	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
10-1А (10А)	Оператор автоматических и полуавтоматических линий холодноштамповочного оборудования 4 разряда	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
10-2А (10А)	Оператор автоматических и полуавтоматических линий холодноштамповочного оборудования 4 разряда	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
10-3А (10А)	Оператор автоматических и полуавтоматических линий холодноштамповочного оборудования 4 разряда	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
10-4А (10А)	Оператор автоматических и полуавтоматических линий холодноштамповочного оборудования 4 разряда	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
11	Оператор автоматических и полуавтоматических линий холодноштамповочного оборудования 4 разряда	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 19.10.2018 г.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда


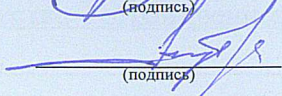


Директор  
(должность)

  
(подпись)

Волхов А. Н.  
Ф.И.О.

19.10.18  
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

И. о. главного инженера (должность)	 (подпись)	Добрынин А. В. Ф.И.О.	19.10.18 (дата)
Специалист по охране труда (должность)	 (подпись)	Буйный В. В. (Ф.И.О.)	19.10.18 (дата)
Председатель объединенной профсоюзной организации (должность)	 (подпись)	Соколова Э. С. (Ф.И.О.)	19.10.18 (дата)
Заведующий здравпунктом (должность)	 (подпись)	Грабовецкая Т. А. (Ф.И.О.)	19.10.2018 (дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

3376 (№ в реестре экспертов)	 (подпись)	Рожков В. Е. (Ф.И.О.)	19.10.18 (дата)
---------------------------------	--	--------------------------	--------------------